

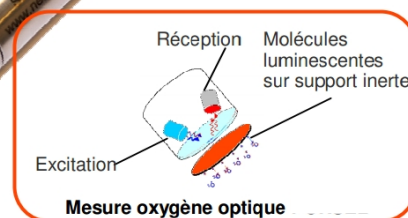


Capteur physico-chimique OPTOD

OPTOD : OXYGENE DISSOUS OPTIQUE

Technologie optique pour des mesures optimisées

- Technologie optique : pas de membrane ni d'électrolyte
- Mesure de l'oxygène dissous (mg/L), saturation en oxygène (%) et température
- Sans dérive, maintenance réduite
- Communication numérique Modbus RS-485
- Corps en inox robuste et étanche



Domaines d'application :

- Traitement des eaux usées urbaines (processus de nitrification / dénitrification)
- Traitement des effluents industriels
- Surveillance des eaux de surface
- Pisciculture, aquaculture
- Eau potable

Technologie Optique :

Le capteur d'oxygène dissous OPTOD® utilise la technologie de mesure optique par luminescence approuvée par l'ASTM International Method D888-05.

Cette méthode innovante assure des mesures fiables, précises et sans étalonnages.

Sans consommable, ni maintenance, le capteur OPTOD permet un retour sur investissement immédiat. Seule la DOdisk est à changer tous les deux ans.

Ne consommant pas d'oxygène, le capteur OPTOD est adapté à tous les milieux, y compris ceux à très faible circulation d'eau.

Communication numérique/ transmetteur intégré :

Le capteur se connecte à aux enregistreurs de la gamme LOG V3 sur entrée Modbus RS485.

Résistant aux perturbations : pré-amplification intégrée au capteur et traitement numérique des signaux.

Toutes les données concernant l'étalonnage, l'historique, les utilisateurs et les mesures sont traitées directement dans le capteur OPTOD et transmises par liaison Modbus RS-485

Mécanique :

Compact, robuste et léger, le capteur en Inox permet une utilisation portable ou en poste fixe.

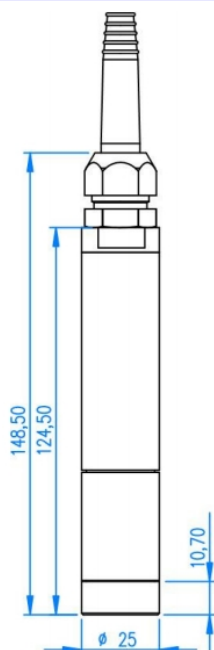
Mesure

Principe de mesure	Mesure optique par luminescence
Gammes de mesure	0,00 à 20,00 mg/L 0,00 à 20,00 ppm 0-200%
Résolution	0,01
Précision	+/- 0,1mg/L +/- 0,1ppm +/- 1 %
Temps de réponse	90% de la valeur en moins de 60 secondes
Mouvement de l'eau	Pas de circulation nécessaire
Compensation de température	Via CTN
Température de stockage	- 10°C à + 60°C
Gamme de Température	0°C à 50°C
Précision	+ /- 0,5°C
Interface signal	Modbus RS-485 (SDI-12 en option)
Vitesse de rafraîchissement de la mesure	Maximum < 1 seconde
Alimentation du capteur	5 à 12 volts
Consommation	Standby 25 µA Moyenne RS485 (1 mesure/ seconde) : 4,4 Ma Moyenne SDI12 (1 mesure/ seconde) : 7,3 mA Pulse de courant : 100 mA Temps de chauffe : 100 mS

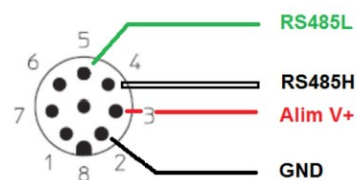
Capteur

Dimensions	Diamètre : 25 mm ; Longueur hors câble : 146 mm
Poids	450g (capteur + câble 3m)
Matériaux	Acier inoxydable
Pression maximale	5 bars
Indice de protection	IP68

Encombrement



Raccordement électrique



Connecteur M12 8Pts Vue côté mâle

2	Noir	GND
3	Rouge	Alimentation V+
4	Blanc	RS485H
5	Vert	RS485L



iJINUS
GROUPE CLAIRE

25 ZA de Kervidanou 3,
29300 MELLAC, France

Tél : 02 98 09 03 30 / Fax : 02 98 96 29 01
www.ijinus.com / Email : info@ijinus.fr

Ijinus, une société du pôle

